

高い造形精度の大型 3Dプリンタで

モビリティ製造を超速へ！



「新型T25 高速プリントヘッド」で造形速度が従来比1.5倍！

「信頼性と一貫性を備えた大容量造形」

FDM テクノロジー 大型 3Dプリンタ ストラタシス F770

FDM テクノロジー 大型 3Dプリンタ

ストラタシス F770 4つの特長：

だから！ F770 でできること >>>

1 大きな1点物も、小さな部品の大量造形も 自由自在の『大型造形スペース』！

自動車関連の大型試作にも対応する 372,000 cm³ の造形サイズ。大型造形も大量造形も可能にする「庫内の均一な温度管理」で、「高い再現性」を実現し生産性を格段に高めます。

2 『工業グレード機能』で、設計の自由度を

部品の密度調整、層厚の可変、可溶性サポート材の使用など、工業用グレードならではの機能を備えているため、設計の柔軟性があり、より効果的に精度の高い部品を手にすることができます。

3 『簡単設置、簡単操作』直観的な操作が可能

時間をかけたトレーニングや熟練したスペシャリストは、不要です。便利なソフトウェア『GrabCAD Print』と直感的なコントロールで分かりやすい操作性を備えています。

4 ハイエンド機能はそのままに、最大限コストを抑えました

工業用プリンタとしての精度や業界最大の造形面積、高精度を確保しつつ、最大限コストを抑える形でハイエンドモデルの中では予算にやさしい価格を実現。大型 3Dプリンタ導入を全力で支援します。

人とくるまのテクノロジー展 2026
オンラインにて出展中

自動車部品の製造や開発時において活用できるご提案を掲載しておりますので、ぜひお立ち寄りください。

オンライン開催期間：

Stage1: 5/19-6/9

Stage2: 6/10-7/1



← オンライン事前登録先QRコード

ご登録後「ストラタシス」の
オンラインブースにてお待ちしております。

ストラタシスF770 3Dプリンタで「モビリティ製造を超速へ」: QRコードよりご覧いただけます。



大型部品の造形を実現する 3Dプリンタ F770

自動車産業のような製造業においては、大型部品造形ができることで得られるメリットがたくさんありますが、これらを実現できる3Dプリンタの要件は厳しく、造形容量や反りなどの精度問題、またコストが見合わないなどということが挙げられます。F770はそれらの課題にお応えできる仕様を備え、設計から製造におけるプロセスを効率化し、現場の課題解決に貢献します。

F770 eBookをみる>>>



スバル、F770で金型製作を 加速しコスト削減を実現

スバルオブアメリカ社は、大型3Dプリンタ「F770」と高速T25プリントヘッドを活用し、治工具開発時間を従来比50%短縮することに成功しました。内製化によるリードタイム削減と高速造形により、試作・検証サイクルを大幅に短縮。柔軟で迅速なものづくり体制を構築し、製造現場の生産性向上と競争力強化を実現しています。

スバルの事例をみる>>>



代替部品で 量産前試作を加速!

新規の製品開発時などは、さまざまな精度検証が必要ですが、実部品がすべて揃った後に検証を行い、修正に入るのとても時間がかかります。実部品と同じ大きさや重量の部品をダミーとして3Dプリンタで造形し、その「代替部品」を使って検証を進めることで、実部品を入手するまでの間の時間を効率的に使うことができ、不具合などの早期発見にもつながります。このような活用事例の紹介動画をぜひご覧ください。

動画をみる (約4分) >>>



製造に必要な様々な治工具を 内製化でスピードアップ!

製造現場で求められる様々な治工具は、重要かつ個性が高いものばかりです。例えば三次元測定機CMMは、測定部品ごとに個別の固定具が必要です。これらを従来の制作方法から3Dプリンタで造形することに置き換えることで、迅速に治工具を制作できるだけでなく、細かい微調整への対応も素早く行うことができ、コストも削減できます。治工具などへの活用事例の動画をご覧ください。

動画をみる (約5分) >>>



ストラタシスF770 3Dプリンタおよび材料の主な仕様

システムサイズと重量	1,750 x 1,240 x 1,960 mm、658 kg
最大造形サイズ	1,000 x 610 x 610 mm / 372,000 cm ³
最大造形対角線長さ	1,171 mm
造形材料	ASA - アイボリー、赤、白、ライトグレー、黒、青、黄 ABS-M30™ - 黒 SR-30™ソリュブルサポート材
実現可能な精度	XY部品精度 = ±0.254 mmまたは±0.002 mm/mmのいずれか大きい方 Z部品精度 = ±0.200 mmまたは±0.002 mm/mmプラス1積層ピッチ
ソフトウェア	GrabCAD Print、GrabCAD Print Pro、Insight、Control Center™、MTConnect対応
動作条件	動作温度:15~30℃動作湿度:30~70%(プリンタの両側に1mのクリアランス)
可聴騒音/音響	54dBA
電源要件	三相、208V、30A、5線、47~63Hzの周波数
施設要件	設置用の両開きドア幅、システム内の真空ポンプ(シヨップエアは不要)、フォークリフトによる木枠開梱および設置
設置要件	木枠 = 巾1,867 mm x 奥行き1,460 mm x 高さ2,254 mm 木枠付き重量 = 907 kg



ストラタシス社について

アメリカ・イスラエル2拠点に本社を構える3Dプリンタのパイオニアメーカー。5つのテクノロジーを保有し、全世界の3Dプリンタ市場ではトップクラスのシェアを誇る。2012年に日本法人(株)ストラタシス・ジャパンを設立。2026年現在、国内導入実績は4,000台以上。

株式会社ストラタシス・ジャパン
Stratasys Japan Co.Ltd.,

お問い合わせ、カタログ請求はこちらから

<https://www.stratasys.co.jp/contact-us/>



東京本社 / ショールーム 〒104-0033 東京都中央区新川 1-16-3 住友不動産茅場町ビル 3F TEL.03-5542-0042 FAX. 03-5566-6360
大阪支店 / ショールーム 〒540-6319 大阪府大阪市中央区城見 1-3-7 松下 IMP ビル 19F TEL. 06-6943-7090 FAX. 06-6943-7091

