

JASIS 2023 ヴァーダー・サイエンティフィック 展示予定機器

注目の新製品

NEW

進化した微量/少量粉碎のオールラウンダー ミキサーミル MM 400

先代の登場から15年の時を経てモデルチェンジ



粉碎試料例



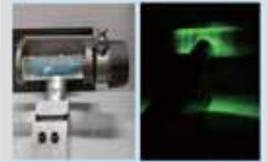
主な新機能

- 最大99時間までの粉碎時間設定（従来は最大99分）
- タッチディスプレイで簡単操作
- 校正が可能になり、再現性のある結果を保証（時間と周波数の校正）
- 新開発の透明なPMMA製粉碎ジャーでin-situな分光実験手法も適用可能
- 機器動作時のノイズレベル低減
- SOP（標準作業手順）12件とプログラムした粉碎サイクル8件の登録が可能
- 前面カバーはダンパー式でスムーズな開閉動作

底盤プレートを外して、粉碎ジャーの真下から分光器等のアクセスが可能



底盤プレートを外した状態



写真はイメージです

仕様

試料投入サイズ	<= 8 mm	投入試料量	最大 2 x 20 ml
粉碎粒度	~ 5 μm	電圧	100V
振とう数	3 - 30 Hz (180 - 1800 rpm)	W x H x D (カバーを閉じた状態)	385 x 350 x 470 mm
粉碎時間の設定	デジタル、10秒~99時間	本体重量	~ 27.5 kg

オイルシード、ガラス、コークス、タバコ、プラスチック、化学製品、合金、廃棄物サンプル、植物、汚泥、石炭、穀物、穀物、紙、細胞、繊維、羊毛、薬剤、薬、配合飼料、鉱物、鉱石、錠剤、陶磁器、骨、など

ミキサーミル

- ・僅か数分で試料を微粉碎。：機器分析試料作製の前処理粉碎に最適。凍結粉碎にも対応
- ・セラミックス、触媒、及びメカノケミカル反応などに最適：凍結、加温粉碎にも対応



ミキサーミル MM 500 NANO

- I 投入試料の性質：硬い、中硬い、柔らかい、脆い、弾力がある、繊維質
- I 試料投入サイズ*：<= 10 mm
- I 粉碎粒度*：~ 0.1 μm
- I 振とう数の設定：デジタル、3-35 Hz (180-2100rpm)



ミキサーミル MM 500 コントロール

- I 投入試料の性質：硬い、中硬い、柔らかい、脆い、弾力がある、繊維質
- I 試料投入サイズ*：<= 10 mm
- I 粉碎粒度*：~ 0.1 μm
- I 振とう数の設定：デジタル、3 - 30 Hz (180 - 1800 rpm)
- I サーマルアプリケーション：脆化、冷却、加熱、温度制御

ロータミル

- 軟質~中硬質試料の粉碎：スクリーンで粒度調整。



超遠心粉碎機 ZM 300

- I 投入試料の性質：軟質、中硬質、脆い、繊維質
- I 試料投入サイズ*：< 10 mm
- I 粉碎粒度*：< 40 μm

ナイフミル

・食品関連試料の均一粉碎に。
凍結粉碎対応



ナイフミル クラインドミックス GM 200

- I 投入試料の性質: 柔らかい, 中硬質, 伸縮性, 水分 / 脂肪 / 油分を含む, 乾燥, 繊維
- I 試料投入サイズ*: 40mm
- I 粉碎粒度*: < 300 μm

ふるい振とう機

電磁式、水平回転式、タップ式、気流分散式：
試料の形状や細かさ、量に応じた最適の選択



電磁式ふるい振とう機 AS 200 コントロール

- I 測定範囲*: 20 μm - 25 mm
- I 分級方式: 三次元運動
- I 振とう幅: デジタル, 0.2 - 3 mm
- I 使用できるふるい径: 100 mm / 200 mm / 203 mm (8")



エアジェットシーブ AS 200 JET

- I 測定範囲*: 10μm ~ 4mm
- I 分級方式: ジェット気流を使った分散
- I ノズル回転数: デジタル, 5 - 55 rpm (ノズル)

手動 / 自動精密切断機 Qカット 150 A



Qカット 150 A は、レバーによる手動切断と自動送り切断ができる精密切断機です。自動送り切断では、内蔵の加圧センサーにより低変質の切断が可能です。また、新たに採用されたゾーン・カット機能は、切断プロセスの効率化を向上させます。



- 5種類の切断モードが選択可能 (オプションによる)
手動、自動送り、加圧制御送り、研削、テーブル上送り
- 加圧制御送り切断 (オプション)
- テーブルアタッチメント
- 自動 Y- 軸送り (垂直移動)
- ゾーンカット機能
- 4種の冷却システムの利用が可能
- 4.3 インチのタッチスクリーンによる直感的な操作
- 切断プログラムを 200 まで保存
- 切断チャンバー内用 LED 照明
- 強固なステンレス筐体と粉体塗装
- ソフト下降式のフード

主な仕様

5種類の切断モードが選択可能 (オプションによる)



1 手動切断



2 自動切断 3 加圧制御切断



4 テーブル上切断



5 研削

